



Skanda A/S

Dato:

# Afleverings Dokument F2.13

Kunde: \_\_\_\_\_

Ordre Nr: \_\_\_\_\_

## Dokumentation:

Røntgen:

OK:

ej OK:

irrelevant:

Ultralud:

Certifikater:

Trykprøvning:

\_\_\_\_\_:

\_\_\_\_\_:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## Pladsen er ryddet for:

Container, genset., kraner, stillads etc.:

Flasker:

Bolte, skruer, flanger, rør, mat. Generelt:

Svejsespinde, skiver etc.:

OK:

ej OK:

irrelevant:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## Afsluttende arbejde:

Grundmalet svejsninger af primede rør:

Trykprøvet:

Flangesamlinger (bolte, møt. & pakninger)

Flangesamlinger alle efterspændt:

Øvrig komponenter korrekt monteret:

(pumper, kontraklap etc.)

Visuel kontrol

kontrol af svejsninger efter DS/EN5817

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## Øvrige Bemærkninger:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Kundens ansvarlige:

\_\_\_\_\_  
Skandas ansvarlige: